



HySense QG 107

Zahnrad-Volumenstromsensor in Hochtemperatur-Ausführung

Eigenschaften

Messprinzip	Verdrängung
Viskositätsbereich	5 ... 500 mm ² /s (cSt)
Mediumtemperatur	-20 ... +160 °C
Umgebungstemperatur	max. +50 °C (Verstärker)
Lagertemperatur	-20 ... +85 °C
Ausgangssignal	Frequenz (Rechteck)
Versorgungsspannung Ub	10 ... 30 VDC
Elektrischer Messanschluss	4-poliger Gerätestecker, M12 x 1
Schutzart (EN 60529 / IEC 529)	IP 64
Anzugsmoment Signalabgriff	8 Nm (± 2 Nm)
Kalibrierviskosität	30 mm ² /s (cSt)
Werkstoff Gehäusedeckel	1.4305
Werkstoff Mittelstück / Bodengruppe	0.7060
Werkstoff Dichtungen	FKM
Werkstoff Zahnräder	1.7131
Passendes Messkabel	kundenspezifisch

Anschlussbelegung

	Frequenz
	Pin 1 = + Ub
	Pin 2 = Signal
	Pin 3 = - Ub / GND
	Pin 4 = frei

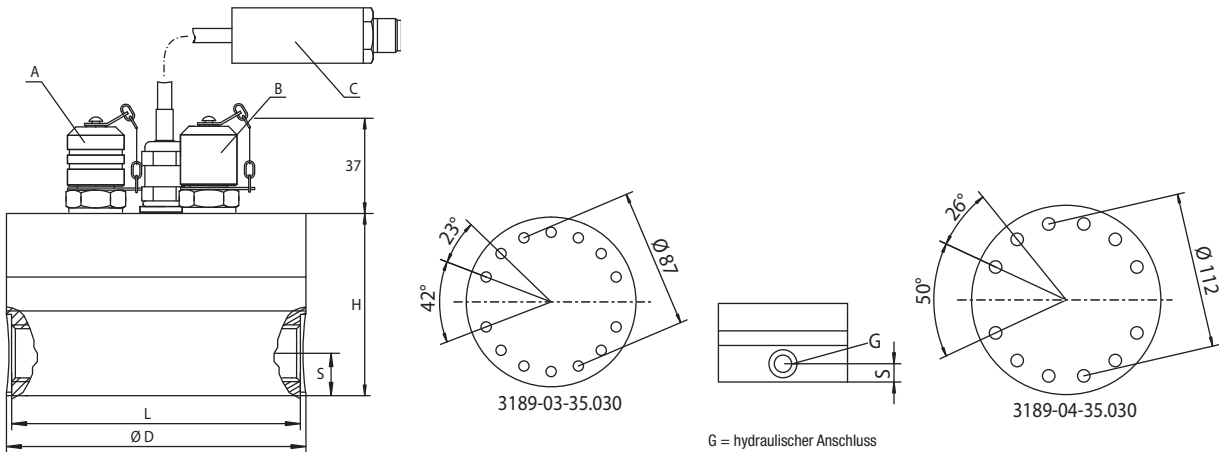
Messbereich	Geometrisches Zahnvolumen	Zulässiger Betriebsdruck		Impulse pro Liter	Hydraulischer Anschluss	Fehlergrenze*
		bar	MPa			
l/min	cm ³					vom Momentanwert
0,2 ... 30,0	~ 0,609	630	63	1.640	ISO 228-G ³ / ₈	± 0,5 %
0,7 ... 70,0	~ 2,222	420	42	450	ISO 228-G ³ / ₄	± 0,4 %

Messbereich	Gewicht	Bestellnummer
l/min	g	
0,2 ... 30,0	3.700	3189-03-35.030
0,7 ... 70,0	8.600	3189-04-35.030

*: bei werkseitig kalibrierter Viskosität
Werkseitige Standardkalibrierung für Mineralöl bei 30 cSt. Andere Kalibrierviskosität optional.

HySense QG 107

QG 107

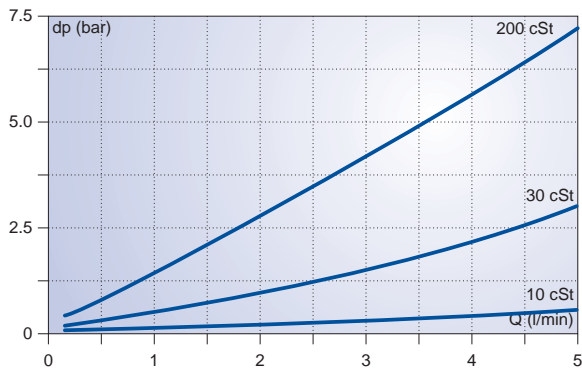


G = hydraulischer Anschluss

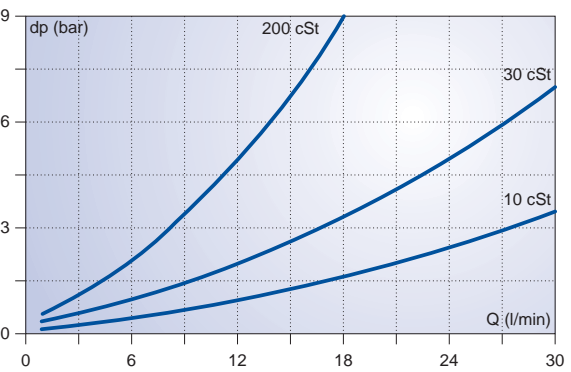
- A MINIMESS® p/T-Messkupplung, Serie 1620
- B MINIMESS® Messkupplung, Serie 1620
- C Frequenzaufnehmer, Hochtemperatur-Ausführung

Messbereich	D	H	H _G	L	S	Gewicht	Type
l/min	mm					g	
0,2 ... 30,0	106	67	133	102,5	15	4.074	A
0,7 ... 70,0	136	93	153	131	20	9.000	A

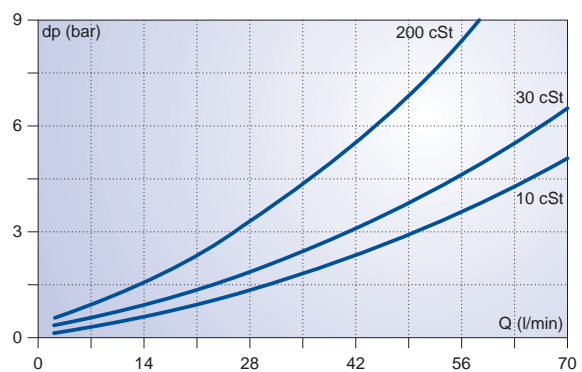
Q = 0,05 ... 5 l/min



Q = 0,2 ... 30 l/min



Q = 0,7 ... 70 l/min



Q = 3 ... 300 l/min

