

# Tableau de compatibilité

- Etanchéité du matériel: FKM (Viton)
- Acier de décolletage 1.0718 (9SMnPb28K), remplacement successif du traitement de surface chrom (VI) par du zinc nickel
- Acier inoxydable résistant à la corrosion 1.4104 (X 12CrMoS 17)
- Acier inoxydable à l'épreuve de l'acide 1.4571 (X 10CrNiMoTi 1810) antimagnétique
- Tuyaux: polyamide 11

Toutes les indications n'engagent à rien et servent seulement à titre d'information.

Fluides de débit	Etanchéité	Armature / Matériau			Tuyaux			
		1.0718	1.4104	1.4571	20 °C	40 °C	60 °C	90 °C
Acétone	3 *)	1	2	1	1/5	1/6	2	3
alcool éthylique pure	1/2	1	1	1	1/6	2	3	
Concentré d'ammoniac	3 *)	1	1	1	1	1	1	1
Ammoniac liquide	3 *)	1	1	1	1	1		
acide formic	3 *)	3	2	1	3	3	3	
Essence pure	1	1	1	1	1	1	1/6	
Benzène	1/2	1	1	1	1	1/6	2	2
Liquide de frein	3 *)	1	1	1	1	1	1	2
Butane	1	2	1	1	1	1	1	
Cyclohexane	1	1	1	1	1	1	2	
Diesel carburant	1	1	1	1	1	1	1	1
Fréon 12	1/2	1	1	1	1	1	1	1
Glycérine pure	1/2	1	1	1	1	1	2	3
Glycol	1/2	1	1	1	1	1	2	3
Huile chaude	1	1	1	1	1	1	1	1
Huile hydraulique (base d'huile minérale)	1	1	1	1	1	1	1	1
Kérosène	1	1	1	1	1	1	1/6	
Dioxyde de carbone	1	3	1	1	1/4	1/4	1/4	
Méthane	1	2	1	1	1/4	1/4	1/4	
Méthanol pur	3 *)	1	1	1	1/6	2	3	
Huiles minérales	1	1	1	1	1	1	1	1
Pétrole	1	1	1	1	1	1	1/6	
Polyalkylène glycole (HEPG)	2 (<100 °C)	2	1	1	1	1	2/4	3/4
Propane	1	2	1	1	1/4	1/4	1/4	
Oxygène	1	3	1	1	1/4	1/4	2/4	3/4
Lubrifiants et graisses	1	1	1	1	1	1	1	1
Eau savonneuse	1	3	1	1	1	1	1	1
Azote	1	1	1	1	1/4	1/4	1/4	
Esters Synthétiques (HEES)	2 (<100 °C)	1	1	1	1	1	2/4	3/4
Essence de térébentine	1	2	1	1	1	1	1/6	
Tétrachlorure de carbone	1	2	1	1	1	3		
Toluène	1/2	2	1	1	1	1/6	2	2
Trichloréthylène	1/2	1	1	1	2	3		
Triglycérides (huiles végétales) (HETG)	2 (<80 °C)	1	1	1	1	1	2/4	3/4
Eau	1	3	1	1	1	1	1	1
Eau de mer	1	3	3	2	1	1	1	1

\*) Application de matériaux étanches sur demande.

## Explications:

- 1 = bon, résistance absolue sans modifications
- 2 = limité, la résistance dépend du temps d'utilisation et des conditions de fonctionnement
- 3 = non recommandé - le matériel est agressé et les caractéristiques mécaniques sont diminuées
- 4 = Légère diffusion avec des gaz ; peut être utilisé seulement comme tuyau d'essai ou de remplissage.  
Pour un usage permanent, nous recommandons nos tuyaux de mesure faits d'acier inoxydable
- 5 = Le matériel transparent peut changer de couleur
- 6 = Léger gonflement, mais aucunes modifications des caractéristiques mécaniques

Si votre fluide d'application n'est pas mentionné, veuillez nous contacter.

# Tableau de conversion des unités de pression

Einheiten	PA N/m <sup>2</sup>	MPa MN/m <sup>2</sup>	bar	mbar	mWS	mmWS	mmHg (Torr)	psi	kp/cm <sup>2</sup> (at)
<b>1 Pa = 1N/m<sup>2</sup></b>	1	10 <sup>-6</sup>	10 <sup>-5</sup>	10 <sup>-2</sup>	1,02 x 10 <sup>-4</sup>	1,02 x 10 <sup>-1</sup>	7,5 x 10 <sup>-3</sup>	1,45 x 10 <sup>-4</sup>	1,02 x 10 <sup>-5</sup>
<b>1 MPa = 1MN/m<sup>2</sup></b>	10 <sup>6</sup>	1	10	10 <sup>4</sup>	102	1,02 x 10 <sup>5</sup>	7500	145	10,2
<b>1 bar</b>	10 <sup>5</sup>	10 <sup>-1</sup>	1	10 <sup>3</sup>	10,2	1,02 x 10 <sup>4</sup>	750	14,5	1,02
<b>1 mbar</b>	10 <sup>2</sup>	10 <sup>-4</sup>	10 <sup>-3</sup>	1	1,02 x 10 <sup>-2</sup>	10,2	7,5 x 10 <sup>-1</sup>	1,45 x 10 <sup>-2</sup>	1,02 x 10 <sup>-3</sup>
<b>1 mWS</b>	9,81 x 10 <sup>3</sup>	9,81 x 10 <sup>-3</sup>	9,81 x 10 <sup>-2</sup>	9,81 x 10 <sup>1</sup>	1	10 <sup>3</sup>	7,36 x 10 <sup>1</sup>	1,42	10 <sup>-1</sup>
<b>1 mmWS</b>	9,81	9,81 x 10 <sup>-6</sup>	9,81 x 10 <sup>-5</sup>	9,81 x 10 <sup>-2</sup>	10 <sup>-3</sup>	1	7,36 x 10 <sup>-2</sup>	1,42 x 10 <sup>-3</sup>	10 <sup>-4</sup>
<b>1 mmHg (Torr)</b>	1,33 x 10 <sup>2</sup>	1,33 x 10 <sup>-4</sup>	1,33 x 10 <sup>-3</sup>	1,33	1,36 x 10 <sup>-2</sup>	1,36 x 10 <sup>1</sup>	1	1,93 x 10 <sup>-2</sup>	1,36 x 10 <sup>-3</sup>
<b>1 psi</b>	6,89 x 10 <sup>3</sup>	6,89 x 10 <sup>-3</sup>	6,89 x 10 <sup>-2</sup>	6,89 x 10 <sup>1</sup>	7,03 x 10 <sup>-1</sup>	7,03 x 10 <sup>2</sup>	5,17 x 10 <sup>1</sup>	1	7,03 x 10 <sup>-2</sup>
<b>1 kp/cm<sup>2</sup> (at)</b>	9,81 x 10 <sup>4</sup>	9,81 x 10 <sup>-2</sup>	9,81 x 10 <sup>-1</sup>	9,81 x 10 <sup>2</sup>	10	10 <sup>4</sup>	7,36 x 10 <sup>2</sup>	1,42 x 10 <sup>1</sup>	1

## Definition :

**at** Atmosphère technique  
**kp/cm<sup>2</sup>** Kilopond par centimètre carré  
**Pa** Pascal  
**MPa** Méga-Pascal  
**N/m<sup>2</sup>** Newton par mètre carré  
**MN/m<sup>2</sup>** Méga-Newton par mètre carré  
**bar** Bar

**mbar** Millibar  
**mWS** Mètre d'eau  
**mmWs** Millimètre d'eau  
**mmHg** Millimètre de mercure à = 0° C  
**psi** Livre anglaise par pouce carré