

## HySense® CX 197

Innovative Ölzustandssensorik



### > Ausgangssituation

Wesentliche Parameter zur Zustandsbewertung hydraulischer Anlagen sind: Viskosität, Partikelanteil und rel. Feuchte. Aufgrund des hohen Aufwands, der hohen Kosten sowie langen Wartezeiten konnten Ölzustandsanalysen in der Vergangenheit nur selten durchgeführt werden.

#### Sie wollen:

- > einfach und schnell Ölzustandsanalysen vor Ort durchführen?
- > Anlagenstörungen, -stillstand oder -schäden vermeiden?
- > die Ölzustandsveränderung überwachen?
- > vorzeitige Ölwechsel vermeiden?
- > anlagenspezifische Wartungsintervalle definieren?

### > Unsere Lösung HySense® CX 197

Das Hydrotechnik **Service-Mess-Set CX197** gepaart mit dem **MultiSystem 5070** ermöglicht eine einfache Messung der Viskosität, Partikelanteile, rel. Feuchte und rel. Dielektrizitätszahl. „Plug-and-Play“: - Im Servicefall ist eine schnelle und einfache Installation direkt an der Anlage möglich. Die klaren Vorteile des **HySense® CX 197**:

- > professionelle Messtechnik zur mobilen Ölzustandsanalyse
- > einfache und schnelle Adaption ohne Anlagenstillstand
- > intuitive Bedienungsführung im **MultiSystem 5070**
- > Implementierung und Speicherung anlagenspezifischer Ölzustandsparameter im **MultiSystem 5070**
- > stabile Messwerterfassung mit höchster Messgenauigkeit
- > Unterstützung der Zustandsbewertung durch die implementierte Öldatenbank und Zustandsvisualisierung via Ampeldarstellung
- > robuste und kompakte Bauweise für den mobilen Einsatz
- > Bestellnr. 3402-CX10-D100-000

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Kontaktieren Sie uns noch heute unter [info@hydrotechnik.com](mailto:info@hydrotechnik.com)

## HySense® CX 197

Innovative oil condition measurement



### > Initial situation

Information about contamination, humidity and viscosity, the condition of the hydraulic oil is necessary and important. Due to the high effort, the high costs and the long lead time, condition monitoring of fluids was not common in the past.

#### Would you like to:

- > measure quick and easy the condition of your fluid just in place?
- > prevent your hydraulic unit from interruptions or damages?
- > monitor the oil condition over the time?
- > avoid unnecessary oil changes?
- > define unit specific maintenance intervals?

### > Our solution HySense® CX 197

The **Service-Measuring-Kit CX197** in combination with the **MultiSystem 5070** allows a fast and easy measurement of the oil condition. Information about contamination, humidity, dielectric number and viscosity can be collected in seconds by plug and play. The output of the results in a traffic light system gives an immediate impression to the user. The main advantages of the **HySense® CX 197**:

- > professional technology for mobile and stationary oil condition monitoring
- > easy and quick installation to the hydraulic unit without a system shutdown
- > intuitive operation of the **MultiSystem 5070**
- > implementation and storage of unit specific oil condition parameters in the **MultiSystem 5070**
- > stable and high measuring accuracy
- > assessment support due to the implemented oil data-base and traffic light system
- > solid and compact design
- > order no. 3402-CX10-D100-000

Are you interested? Contact us today at [info@hydrotechnik.com](mailto:info@hydrotechnik.com)