

HySense® QL 326

Hydraulische Leistungsprüfung -
reproduzierbar & vollautomatisch



> Ausgangssituation

Ganz im Sinne von Predictive Maintenance müssen Sie regelmäßig die Pumpenleistung von hydraulischen Anlagen prüfen bzw. überwachen. Für diese Überprüfung müssen Sie eine hydraulische Last simulieren und parallel die Parameter Durchfluss, Temperatur und Druck erfassen, um diese anschließend mit der Pumpenkennlinie vom Hersteller zu vergleichen. Zu Dokumentationszwecken müssen alle Messwerte gespeichert und archiviert werden.

Sie wollen:

- > Diese Prüfung schnell, einfach und nur mit einem Sensor durchführen?
- > Lastkurven vordefinieren und reproduzierbar abfahren?
- > Synchron zur Simulation alle Messwerte vollautomatisch speichern?

> Technische Daten

Durchflussbereich	16 ... 600 L/min
Messgenauigkeit	± 0,5 % v.M.
Ausgangssignal	CANopen
Betriebsdruck max.	350 bar
Temperatur	-20 ... 100 °C
Mechanischer Anschluss	ISO 228 G1 1/4
Elektrischer Anschluss	M12 5pol.
IP-Schutzklasse	IP 67

> Unsere Lösung HySense® QL 326

Die HySense® QL 326 ist das High-End-Produkt im Bereich der Lastsimulation. Neben dem kompakten sowie robusten Design besitzt dieser Sensor ein vollintegriertes Proportionalventil. Dank der zugehörigen Steuerungseinheit fährt es vordefinierte Prüfbläufe vollautomatisch ab. Gepaart mit einem Messgerät der MultiSystem Reihe ist die Erfassung, Visualisierung und Speicherung der Messwerte schnell und einfach möglich.

Die klaren Vorteile von **HySense® QL 326**:

- > komplette Prüfung nur mit einem Sensor
- > spezifische Definition der Lastkurve, Sinus- oder Rampenfunktion
- > spezifische Definition von Prüfbläufen
- > vollautomatischer & reproduzierbarer Prüfablauf
- > vollautomatische Speicherung der Messwerte
- > hohe Messgenauigkeit über einen weiten Messbereich
- > robuste Bauweise für Drücke bis zu 350 bar

Bestellnr. 31VR-72-P5.030



Haben wir Ihr Interesse geweckt? Kontaktieren Sie uns noch heute unter info@hydrrotechnik.com

HySense® QL 326

hydraulic pump performance test
repeatable & fully automated



> Initial situation

Predictive maintenance requires a permanent verification of hydraulic pump performance. Therefore, you have to simulate a hydraulic load and to record the parameter flow, temperature and pressure simultaneously. Measure and record the characteristic p-Q curve simulating different work conditions helps you to verify the condition of the pump. Additionally you have to record all associated measurements for documentation.

Would you like to:

- > check or monitor the pump performance with just one sensor?
- > predefined load curves and run them repeatable and fully automatically?
- > detect & record all parameter synchronously to the load simulation?

> Technical data

Flow range	4,2 ... 158 GPM
Accuracy	± 0,5 % of reading
Output signal	CANopen
pressure max.	6000 psi
Temperature	-4 ... 210 °F
Mechanical connection	ISO 228 G1 1/4
Electrical connection	M12 5pol.
Degree of protection	IP 67

> Our Solution HySense® QL 326

The HySense® QL 326 is the high-end product for hydraulic load simulation. Additionally to the compact and robust design, this sensor has a fully integrated proportional valve. Related control unit runs predefined test sequences fully automatically. HySense® QL 326 in combination with the Hydrotechnik MultiSystem Series enables you to measure, visualize and record parameters in a very fast and efficient way.

The main advantages of the **HySense® QL 326**

- > all in one unit for pump performance tests
- > specific definition of the load curve, sine or ramp function
- > specific definition of test procedures
- > fully automated & repeatable test sequences
- > fully automated recording of the measurements
- > high accuracy over a wide flow range
- > robust design for pressures up to 6000 psi

order no. 31VR-72-P5.030



Are you interested? Contact us today at info@hydrotechnik.com